



ctw

Erstellt am: 02.02.2016
Überarbeitet am: 19.04.2018
Gültig ab: 01.03.2016

Handelsname: **CTW-cryl Metallgrund**

Seite 1 von 2

TM-Nr.: F08577

CTW-CRYL METALLGRUND

Grundierung für PMMA Produkte auf metallige Untergründe

Kurzbeschreibung

CTW-cryl Metallgrund ist ein einkomponentiges sprühbares Alkydharz zur Grundierung metallischer Untergründe.

Einsatzgebiet

CTW-cryl Metallgrund wird als Haftvermittler für alle metallischen Untergründe wie z.B. Stahl, Alu, Zink, Kupfer eingesetzt.
Verwendung ausschliesslich zur Vorbereitung für **CTW-cryl PMMA**.

Eigenschaften und Vorteile

- Lösungsmittelhaltig
- Grau pigmentiert
- Keine UV-Beständigkeit
- Gebrauchsfertig
- Sehr gute Haftung

Verarbeitungsbedingungen

Temperaturbereich: min. 5°C bis max. 35°C

Luftfeuchtigkeit: 35% - 85%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Vor dem Auftragen von **CTW-cryl Metallgrund** ist der metallische Untergrund mit **CTW-cryl Reiniger** gründlich zu entfetten und zu reinigen. Anschliessend ist mit einem geeigneten Schleifmittel die Oberfläche gleichmässig anzurauen. Dabei zählt weniger die Tiefe des Schleifbildes als die Gleichmässigkeit. Korrosionsschutzte Metalle dürfen nicht geschliffen werden. Umliegende Bereiche sind durch entsprechende Massnahmen (z.B. Abkleben) vor Sprühnebel zu schützen. Zu beachten: Die Abluftzeit des **CTW-cryl Reinigers** bis zum Auftrag von **CTW-cryl Metallgrund** beträgt mindestens 30 Minuten bei 23°C.

Mischen: Vor Gebrauch ist das Material im Liefergebinde gründlich aufzumischen, um eine homogene Masse zu erhalten.

Applizieren

Das Auftragen erfolgt mit einem geeignetem Roller oder Pinsel. Hierbei sind in allen Bereichen, insbesondere in Ecken Materialan-häufungen zu vermeiden und ggfs. mit dem Pinsel auszustreichen.



ctw

Technisches Merkblatt

Erstellt am: 02.02.2016
Überarbeitet am: 19.04.2018
Gültig ab: 01.03.2016

Handelsname: **CTW-cryl Metallgrund**

Seite 2 von 2

TM-Nr.: F08577

Reinigen

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit **CTW-cryl Reiniger** gereinigt werden.

Verbrauch

Ca. 80 bis 100 g/m².

Reaktionszeit

Trocknungszeiten bis zur Überbeschichtung

bei 30°C : ca. 30 Min.

bei 20°C : ca. 60 Min.

bei 10°C : ca. 2-4 Std.

bei 5°C : ca. 3-6 Std.

Die nachfolgende Abdichtung ist innerhalb von 24 Stunden aufzubringen. Bei Überschreitung dieser Wartezeit ist ein erneutes Anrauhern der Oberfläche notwendig.

Anschliessend kann **CTW-cryl Metallgrund** wieder eingesetzt werden.

Technische Daten

Lieferform

1 Liter Gebinde

Lagerung

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens **5 Jahre** haltbar.

Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden.

Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil.

Farbtöne

CTW-cryl Metallgrund ist Grau.

Technische Werte

Dichte bei 23°C : 1.2 g/cm³

Viskosität bei 23°C : 2000 mPas

Gefahrenhinweise

Es ist das Sicherheitsdatenblatt des verwendeten Produktes zu beachten.

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Wichtige Hinweise

Bei Anwendung spezieller Art oder unter besonderen Bedingungen sollte unser Technischer Dienst beigezogen werden.

Die vorliegenden Angaben wurden aufgrund unseres derzeitigen Standes von Wissen und Erfahrung auf diesem Gebiet erarbeitet. Wir garantieren die Lieferung von qualitativ einwandfreier Ware, können aber für eine unsachgerechte Anwendung und deren Ergebnisse keine Gewähr übernehmen.

Produktanwender müssen das jeweils neueste Technische Merkblatt unter www.ctwmuttenz.ch abrufen. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt, welches ebenfalls auf unserer Homepage unter www.ctwmuttenz.ch einsehbar ist.